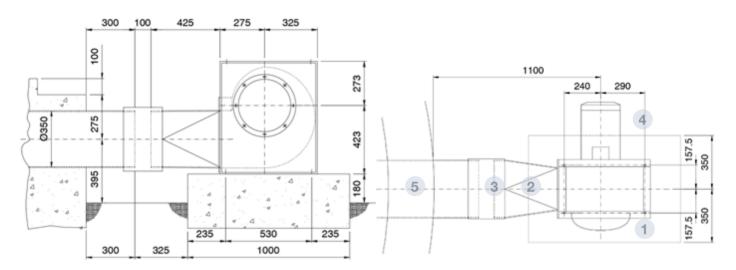
CMR-1135-2T-3HP

ACCESSOIRES SYSTÈME DE VENTILATION



FIICHE 5.39 VERSION 2. 17/06/2021

COD. 30CMR11352



## **DESCRIPTION**

Ventilateur centrifuge de moyenne pression et d'aspiration simple, de grande robustesse, équipé d'une turbine à pales arrière. Finition anticorrosion en résine polyester polymérisée à 190 °C.

Après dégraissage avec traitement nanotechnologique sans phosphate.

Placé à la base du silo, à l'extérieur, soit relié aux canaux d'aération, soit à un cône ventilé, soit à un plancher d'aération totale. Lorsque l'aération est destinée à un silo à trémie, le ventilateur est directement vissé sur un secteur de trémie préparé pour cela.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		DONNÉES MOTEUR	
Performance	57,8%	Puissance mécanique nominale (	2,20
Classe d'efficacité N	64,2	Hz / phases	50/3
Catégorie de mesure	А	Moteur(rpm)	2885
Catégorie d'efficacité	Estático	Polos	2
Relation spécifique	1,01	Courant max (A) 230 V	7,32
Débit (m³ / h)	4249	Courant max (A) 400 V	4,21
Pression (mmca)	122,18	Protection moteur	IP55
Puissance électrique (kW)	2,45	Taille du châssis du moteur	90
Vitesse (tr / min)	2892	Rendement moteur	IE3
Variateur de vitesse	VSD non nécessaire	Limiter les températures de l'air	-20 ºC → +120 ºC
		Débit maximum (m³ / h)	7800
		Vitesse (rpm)	2910
		Poids approx (kg)	59
Données établies au point d'efficacité maximale		<ul> <li>Les données peuvent changer, veuillez - vous référer à la plaque signalétique du moteur</li> </ul>	

## 1 VENTILATEUR 2 TRANSITION 3 CONNEXION FLEXIBLE 4 JOINT INCLINÉ 5 TUBE SUR FONDATION. NON FOURNI PAR SYMAGA

