

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sensores para indicar el nivel, máximo o mínimo, del grano en el silo. Existen 3 tipos:

A SY-SM1 SENSORES DE MEMBRANA:

- Para detectar el nivel de mínima, en productos pulverulentos y granulados de flujo fácil y con un peso específico entre 300 y 2500 kg/m³. No se recomienda como detector de máxima.

FUNCIONAMIENTO La presión ejercida por el grano sobre una membrana actúa sobre un interruptor para enviar una señal.

- Son muy robustos y no precisan de alimentación
- Fácil montaje, ya que se adapta a la perfección a la forma ondulada de la virola
- Fácil montaje, se adapta a la virola y a la tolva.
- Incorpora una columna de regulación, que permite el ajuste de la sensibilidad.

B SY-DP1 SENSORES PENDULARES:

- Para detectar el nivel de máxima

FUNCIONAMIENTO debido al talud generado por el grano el cono es desplazado y se activa el accionamiento que se encuentra en el extremo de la varilla. Se activa el interruptor cuando es mayor a 10°.

- Se instala en el techo con un soporte tipo brida.
- Son muy robustos, sencillos y no necesitan alimentación ni mantenimiento
- La conexión al silo se realiza mediante un soporte brida .

C SY-DR1 SENSORES ROTATIVOS

- Para detectar el nivel de máxima, intermedio y de mínima

FUNCIONAMIENTO la pala se encuentra girando hasta que el grano impide su movimiento, entonces genera una señal

- Detecta el nivel de máxima si se instala en el techo, el nivel intermedio si se instala en la pared y el de mínima se instala en la tolva del silo.
- Más sensibles que los de membrana pero requieren alimentación y mantenimiento
- Dos modalidades de funcionamiento dependiendo de la densidad del material almacenado.
- La conexión al silo en el techo se realiza mediante soporte tipo brida y un kit de extensión de 1m. Se adapta a la virola y a la tolva.

Los sensores de Symaga están certificados para trabajar con seguridad en la ZONA ATEX 20, la zona con mayor riesgo de explosión. Por supuesto cumplen con las normas EN 60079-0, EN 60079-31 y con la Directiva 2014/34/UE, que garantiza la seguridad en las atmósferas explosivas que se generan dentro de un silo ante la presencia de polvo conductor.

El Plan de Gestión de fábrica ha implantado en su sistema de calidad la norma de referencia para la fabricación de equipos ATEX, UNE EN ISO/IEC 80079-34 lo que garantiza la seguridad en la fabricación de todas las referencias.

