

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Un ensemble de sondes amovibles suspendues au plafond avec des capteurs thermiques et d'humidité sur toute leur longueur.

Toutes les sondes sont connectées à des boîtiers électroniques (MUX). Ces boîtiers envoient les informations à un centre de contrôle.

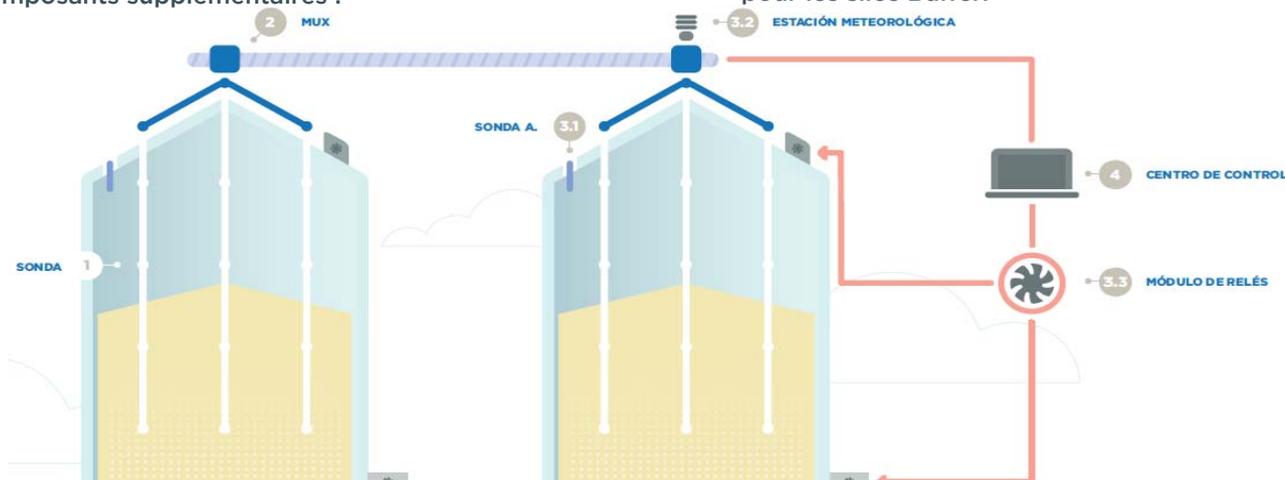
Les sondes peuvent détecter

- la température
- l'humidité. Pour la surveillance de l'humidité, il est nécessaire d'inclure une autre sonde spécifique qui mesure la température et l'humidité.
- niveau de remplissage (approximatif)

## TYPES

- Portable : un petit appareil transfère les informations vers une application installée sur un smartphone. Idéal pour les installations disposant de petites quantités de silos et de capteurs.
- Automatique : basé sur un logiciel PC. Inclut une station météorologique et une application mobile pour consulter l'état de l'installation à tout moment. Idéal pour les grandes installations ou les installations ayant des normes de qualité élevées.

Composants supplémentaires :



## PIÈCES ET MATÉRIAUX

- 1 SONDE DE TEMPÉRATURE
- 2 SONDE DE TEMPÉRATURE ET D'HUMIDITÉ
- 3 PORTE-SONDE
- 4 APP ET SOFTWARE

## AVANTAGE

- Meilleur contrôle de l'état du grain : température et humidité.
- Meilleure connaissance des besoins de ventilation.
- Maximiser la valeur de votre grain.
- Assurer la qualité et la traçabilité des produits.
- Contrôle approximatif du niveau des stocks dans les silos.

**RESTRICTIONS** Déconseillé pour les silos de déchargement de camions ou de trains ainsi que pour les silos Buffer.