

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compuesto por sectores de tolva (A) unidos entre sí, al cilindro (B) y a la boca de descarga (C).

La unión cilindro – tolva varía según el modelo de silo:

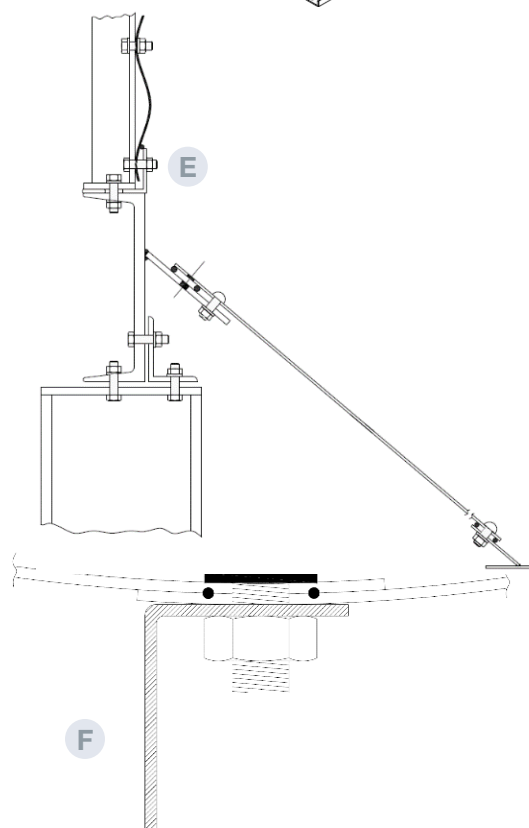
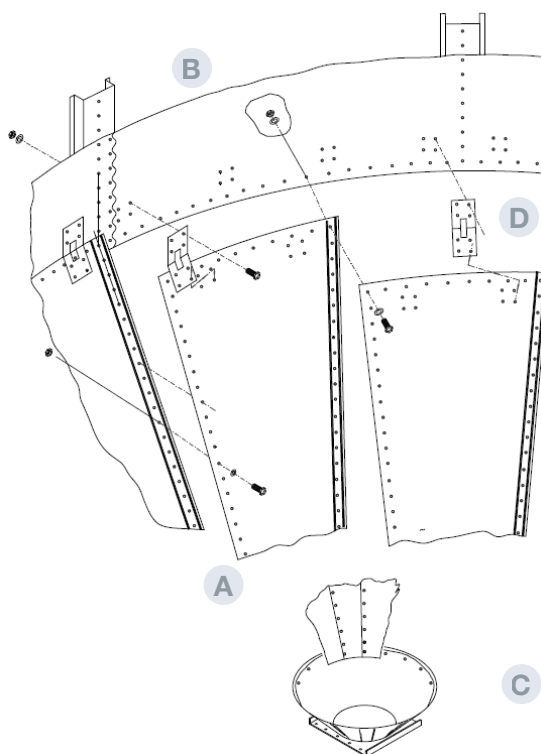
1. Silos sin anillo de compresión (SC)
  - La unión se realiza mediante clips (D)
2. Silos con anillo de compresión (SCE)
  - La unión se realiza mediante el anillo de compresión (E)

La tolva también varía según su inclinación:

1. Silos T45
  - Unión entre sectores atornillada
2. Silos T60
  - Unión entre sectores reforzada mediante refuerzos de tolva (F)

La boca de descarga se atornilla a los sectores de tolva. De forma estándar:

1. Para los Silos T45 su  $\varnothing$  es 400 mm
  2. Para los Silos T60 su  $\varnothing$  puede ser 400 mm o 1250 mm
- En la tolva se pueden conectar sistemas de aireación, detectores de nivel.



## PARTES Y MATERIALES

- A** SECTPR DE TOLVA
- Placa de chapa de forma trapezoidal
  - Su espesor y dimensiones dependen del cálculo y modelo de silo
  - MATERIAL: Acero galvanizado S450 GD Z600 MAC
- B** CILINDRO
- C** BOCA DE DESCARGA
- Conjunto de forma troncocónica que se conecta a la parte inferior de los sectores de tolva
  - Determina el diámetro de descarga del silo
  - No dispone de sistema de cierre
  - MATERIAL: Acero galvanizado S275 JR e= 3mm + HDG
- D** CLIPS
- Chapa plegada para la unión cilindro – tolva en silos sin anillo de compresión (SC)
  - MATERIAL: Acero galvanizado S280 GD Z600 MAC
- E** ANILLO DE COMPRESIÓN
- Estructura soldada, cuyo elemento principal es un perfil UPN, para la unión cuerpo – tolva – patas del silo
  - MATERIAL: Acero galvanizado S275 JR + HDG
- F** REFUERZO DE TOLVA
- Perfil “L” de acero laminado en frío
  - MATERIAL: Acero galvanizado S450 GD Z600 MAC e=3mm