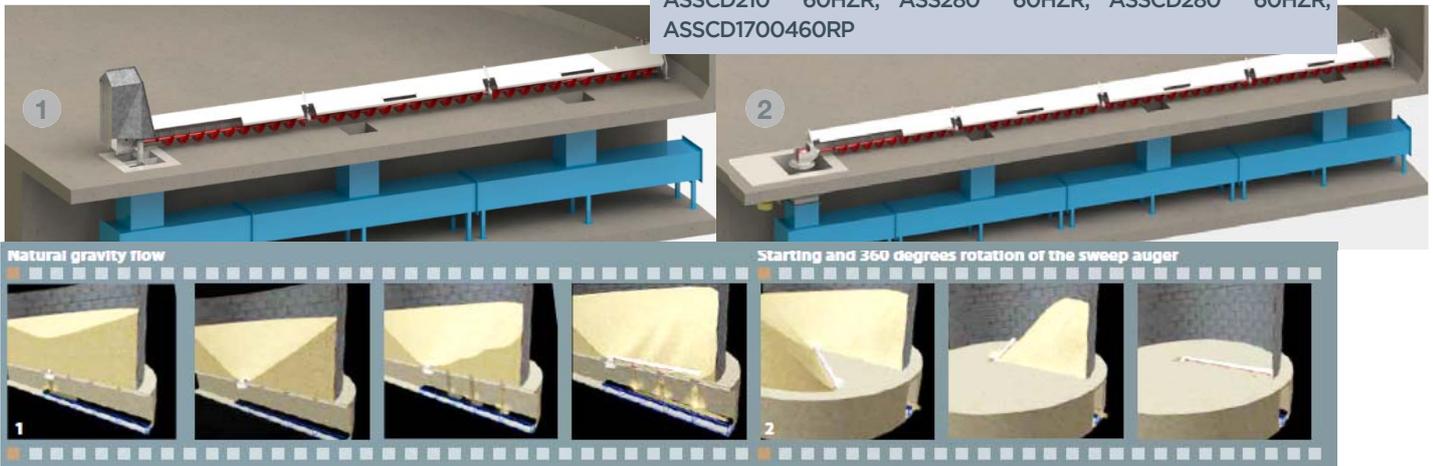


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vis sans fin qui tourne autour de la circonférence du silo évacuant la pente naturelle du grain restant.

COD. ASCLESCR, ASPARKDET, ASNIVDET, ASCPE***, ASS140***, ASS170***, ASSCD170***, AS210***, ASSCD210***, ASS2801451, ASSCD280***, ASSCD350***, ASS170***R, ASS170***R, ASSCD170***R, ASS210***R, ASSCD210***R, ASS280***R, ASS280***R, ASSCD280***R, ASS140***60HZ, ASS170***60HZ, ASSCD170***60HZ, ASS210***60HZ, ASSCD210***60HZ, ASS280145160HZ, ASSCD280***60HZ, ASSCD350***60HZ, ASS170***60HZR, ASSCD170***60HZR, ASS210***60HZR, ASSCD210***60HZR, ASS280***60HZR, ASSCD280***60HZR, ASSCD1700460RP



TYPES

- 1 **TYPE S**
 - Moteur situé à l'intérieur du silo.
 - ATEX 21.
 - Idéal lorsqu'il n'y a pas de tranchée sous le silo.
 - Facile à installer dans un silo existant.
 - Pour le blé, le maïs, le colza, l'orge, l'avoine et le tournesol.
- 2 **TYPE SCD**
 - Moteur situé à l'extérieur du silo.
 - ATEX 20 à l'intérieur/21 à l'extérieur.
 - Débit gravitaire élevé et grandes capacités de déchargement.
 - Accès facile aux parties mécaniques et électriques.
 - Pour le blé, le maïs, le colza, l'orge, l'avoine et le tournesol.
- 3 **TYPE SCD RENFORCÉ**
 - Structure renforcée et vitesse de rotation plus faible, entraînant des capacités plus petites.
 - Pour le soja, les pois, les haricots, les granulés de bois et le riz décortiqué propre et non abrasif.
- 4 **TYPE SCD RENFORCEMENT SUPPLÉMENTAIRE**
 - ATEX 20 à l'intérieur/21 à l'extérieur.
 - Structure plus renforcée et vitesse de rotation plus faible, ce qui permet d'obtenir des capacités plus faibles.
- 5 **ACCESSOIRES EN OPTION**
 - Deuxième roue. Inclus pour $\varnothing > 22m$.
 - Vis de nettoyage. Inclus pour $\varnothing > 27m$.
 - Brosse. Améliore le nettoyage.
 - Capteurs.

Type	140	170	210	230	260	290
Outputs (wheat $d=0,75$)	25 T/H	50 T/H	80 T/H	100 T/H	150 T/H	200 T/H
Gravity flow (wheat $d=0,75$)	300 T/H	300 T/H	300 T/H	300 T/H	400 T/H	400 T/H

Type	170	210	230	260	290	350
Capacity (wheat $d=0,75$)	25 to 50 T/H	50 to 80 T/H	80 to 100 T/H	105 to 150 T/H	160 to 200 T/H	200 to 300 T/H
Gravity flow (wheat $d=0,75$)	400 T/H	400 T/H	400 T/H	500 T/H	500 T/H	1000 T/H



DEUX MOUVEMENTS

