

BARREDORA

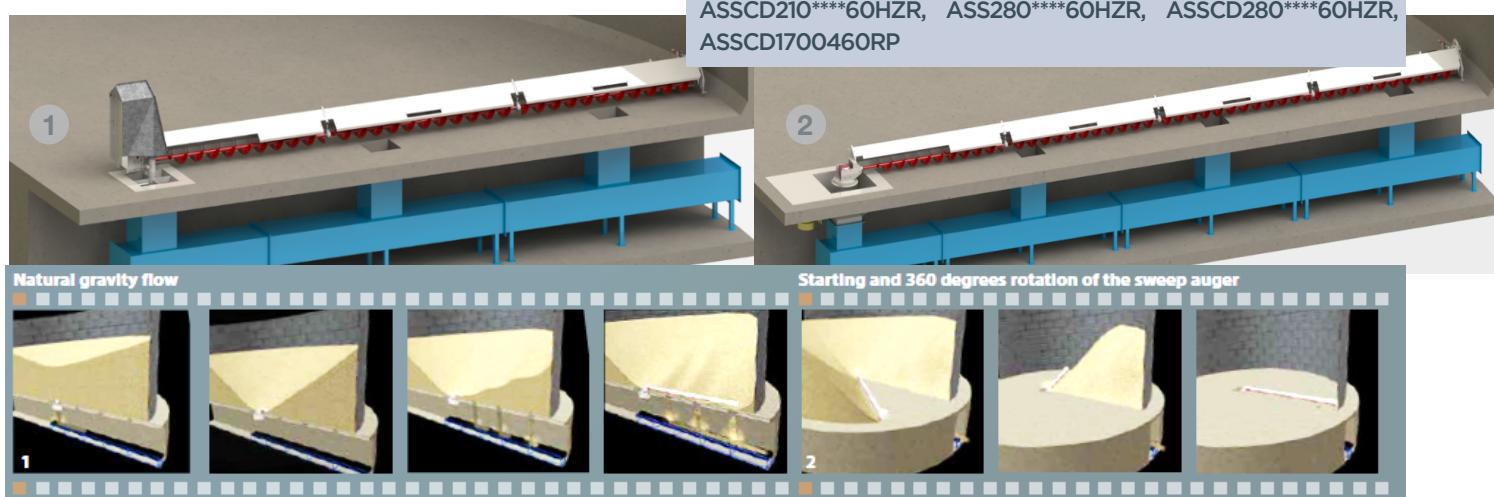
ACCESORIOS SISTEMAS ADICIONALES

FILE 5.49

VERSION 4. 22/04/2024

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tornillo sinfín que gira en la circunferencia del silo evacuando el talud natural del grano que queda remanente.



TIPOS

1 TIPOS

- Llevan el motor dentro del silo.
- ATEX 21.
- Ideal cuando no hay zanja debajo del silo.
- Fácil de instalar en el silo existente.
- Para trigo, maíz, semilla de colza, cebada, avena y semilla de girasol.

2 TIPO SCD

- Llevan el motor fuera del silo.
- ATEX 20 dentro/21 fuera.
- Flujo de alta gravedad y grandes capacidades de descarga.
- Fácil acceso a las partes mecánicas y eléctricas.
- Para trigo, maíz, semilla de colza, cebada, avena y semilla de girasol.

3 TIPO SCD REFORZADO

- Estructura reforzada y velocidad de giro menor por lo que da capacidades menores.
- Para semilla de soja, guisantes, frijoles, pellets de madera y arroz sin cascara limpio y no abrasivo.

4 TIPO SCD EXTRA REFORZADO

- ATEX 20 dentro/21 fuera.
- Estructura más reforzada y velocidad de giro menor por lo que da capacidades menores.
- Para arroz paddy.

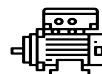
5 ACCESORIOS OPCIONALES

- Segunda rueda. Incluida para Ø > 22m.
- Tornillo de limpieza. Incluida para Ø > 27m.
- Cepillo. Mejora la limpieza.
- Sensores.

COD. ASCLESCR, ASPARKDET, ASNIVDET, ASCEP****, ASS140****, ASS170****, ASSCD170****, AS210****, ASSCD210****, ASS2801451, ASSCD280****, ASSCD350****, ASS170****R, ASS170****R, ASSCD170****R, ASS210****R, ASSCD210****R, ASS280****R, ASS280****R, ASSCD280****R, ASS140****60HZ, ASS170****60HZ, ASSCD170****60HZ, ASS210****60HZ, ASSCD210****60HZ, ASS280145160HZ, ASSCD280****60HZ, ASSCD350****60HZ, ASS170****60HZR, ASSCD170****60HZR, ASS210****60HZR, ASSCD210****60HZR, ASS280****60HZR, ASSCD280****60HZR, ASSCD1700460RP

Type	140	170	210	230	260	290
Outputs (wheat $d=0.75$)	25 T/H	50 T/H	80 T/H	100 T/H	150 T/H	200 T/H
Gravity flow (wheat $d=0.75$)	300 T/H	300 T/H	300 T/H	300 T/H	400 T/H	400 T/H

Type	170	210	230	260	290	350
Capacity (wheat $d=0.75$)	25 to 50 T/H	50 to 80 T/H	80 to 100 T/H	105 to 150 T/H	160 to 200 T/H	200 to 300 T/H
Gravity flow (wheat $d=0.75$)	400 T/H	400 T/H	400 T/H	500 T/H	500 T/H	1000 T/H



DOS MOVIMIENTOS

