

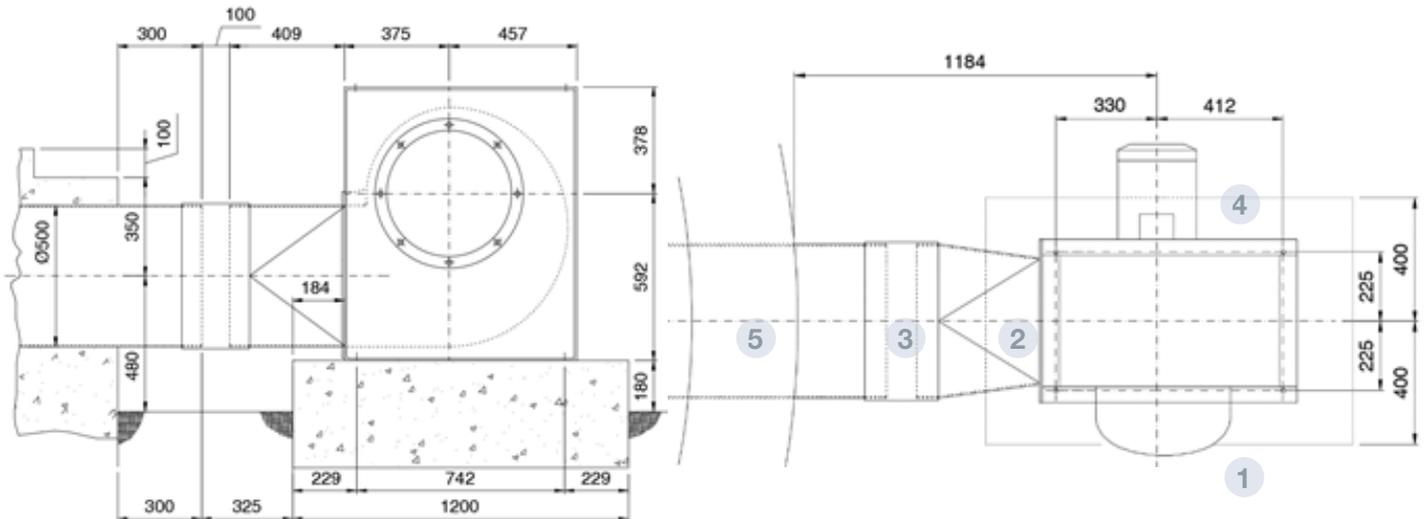
CMR-1650-2T-15HP

ZUBEHÖR  
BELÜFTUNGS-  
SYSTEME

**SYMAGA**

BLATT 5.42  
VERSION 2. 17/06/2021

COD. 30CMR14452



## BESCHREIBUNG

Zentrifugallüfter mit dem Mitteldruck und einfacher Saugrohr von großer Robustheit, ausgestattet mit der Rückwärtsschaufelturbine. Korrosionsschutz in polymerisiertem Polyesterharz bei 190 °C.

Nach dem Entfetten mit phosphatfreier nanotechnologischer Behandlung.

Am Boden des Silos, außen platziert, entweder mit den Belüftungskanälen, einem belüfteten Konus oder einem gesamten Belüftungsboden verbunden. Bei der Belüftung für ein Bunkersilo wird der Ventilator direkt an einen dafür vorbereiteten Bunkersektor

TECHNISCHE MERKMALE		MOTORDATEN	
Effizienz	67,6%	Mechanische Nennleistung (kW)	11
Wirkungsgrad N	67,5	Hz /Phasen	50/3
Messkategorie	B	Motor (rpm)	2940
Effizienz-kategorie	gesamt	Pole	2
Spezifisches Verhältnis	1,02	Maximaler Strom(A) 230 V	20,00
Durchfluss (m <sup>3</sup> / h)	12602	Maximaler Strom(A) 400 V	11,60
Druck (mmca)	237,31	Motorschutz	IP55
Elektrische Leistung (kW)	12,05	Motorrahmengröße	160
Geschwindigkeit (U / min)	2941	Motorwirkungsgrad	IE3
Verstellgetriebe	VSD nicht erforderlich	Lufttemperaturgrenze	-20 °C → +120 °C
		Maximaler Strom(m <sup>3</sup> /h)	18850
		Geschwindigkeit (rpm)	2945
		Gewicht ca.(kg)	210
<ul style="list-style-type: none"> <li>Daten am Punkt maximaler Effizienz</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Daten können sich ändern. Bitte beziehen Sie sich auf das Motortypenschild</li> </ul>	

## TEILE

- 1 LÜFTER
- 2 ÜBERGANG
- 3 FLEXIBLE VERBINDUNG
- 4 SCHRÄGFUGE
- 5 ROHR AUF FUNDAMENT. NICHT GELIEFERT DURCH SYMAGA

