



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ:

Тип движения материала внутри силоса.
Все зерно в силосохранилище находится в движении. Нет мёртвых зон (или они сведены к минимуму).
Это движение всего продукта одновременно вызывает сильные нагрузки на стенки силосохранилища, которые мы рассчитываем по стандарту EUROCODE.

Все хранимое зерно перемещается одновременно

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭФФЕКТЫ:

- Зерно, входящее первым, выходит первым.
- Опасность большего истирания на стенке бункера.

СТАТИЧЕСКИЕ ЭФФЕКТЫ:

Силоса с конусным дном: скачки напряжения в бункере и увеличение нагрузки на цилиндр.
Силоса бетонного основания: экстрактор воздействует на стенку силоса.
Экстрактор воздействует на стенки силоса.

ДИЗАЙН СИЛОСА:

Массовая разгрузка происходит потому, что продукт не течет свободно. Для его протекания существует несколько методов, обычно это установка бункера на 60° , а другого - системы извлечения

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ФОНД Ponywall

