



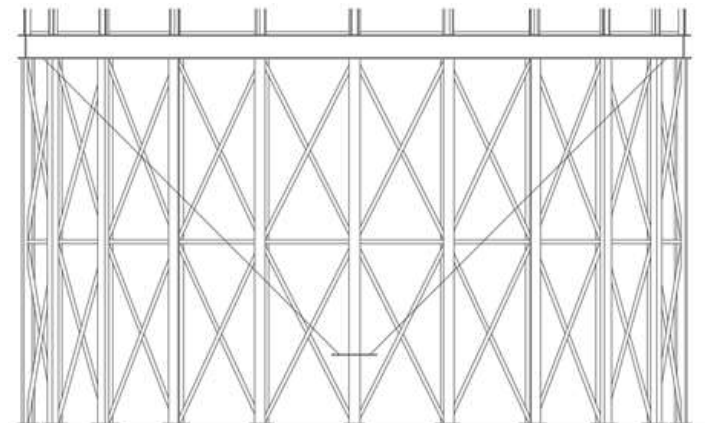
## TECHNISCHE MERKMALE

Struktur aus HEB-Säulen und "L" -Winkelklammern, die die Silogehäuse tragen.

Die Säulen haben Ankerplatten an ihrer Ober- und Unterseite. Sie verbinden sich mit dem Kompressionsring an der Oberseite und mit dem Fundament an der Unterseite.

Die Säulen sind durch Klammern miteinander verbunden, die an den Knotenbleche angebracht sind.

Die Anzahl der Abstützungsniveau wird beruhend auf den Siloabstand bestimmt.



## TEILE UND MATERIALEN

### 1 SÄULE

- Bestanden aus einem HEB-Profil und 2 Ankerplatten
- Je nach den Lastanforderungen sind folgende HEB: 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240, 260, 280 und 300.
- Die Abmessungen der Ankerplatten variieren je nach verwendetem HEB-Modell. Die Dicke der Ankerplatten ist jedoch unveränderlich. Oberteil: 15mm und Unterteil: 25mm
- MATERIAL: verzinkter Stahl S275 JR + HDG

### 2 SCHRÄGSTÜTZE

- "L" Winkelprofile aus kaltgewalztem Stahl
- Je nach den Lastanforderungen sind folgende Modelle verwendet: 50x50x5, 60x60x6, 80x80x8, 100x100x10 und 120x120x12.
- MATERIAL: verzinkter Stahl S275 JR

### 3 HORIZONTALE STÜTZE

- "L" Winkelprofile aus kaltgewalztem Stahl
- Je nach den Lastanforderungen sind folgende Modelle verwendet: 50x50x5, 60x60x6, 80x80x8, 100x100x10 und 120x120x12.
- MATERIAL: verzinkter Stahl S275 JR